

iBiotec®

Endüstriyel aerosol teknik ve ürünleri imalatçısı
İşlem – Bakım, onarım ve tamir – İyileştirme
Solvent alternatifleri – CMR ikamesi

Teknik Bilgi - Sürümü : 2025-02-19

iBiotec®

NEUTRALÈNE®

2012

YÜKSEK BUHARLAŞMA HIZINA SAHİP YAĞ ÇÖZÜCÜ SOLVENT

20°C'de 12 dakika sıfır hava akışı

Parlama noktası ölçülemez

TRI 111 Etanın soğuk uygulamaları için ikame olarak geliştirilmiştir

Endüstriyel bakım ve basınç mekanığı için yağ çözme

Kısa işlem süreleri sayesinde operasyon aralarında temizlik imkanı

İşlem, dekor veya yapıştırma öncesinde yüzey hazırlığı

Havacılık yeterlilik belgesi **DGA N°072**

3706 Yasa No: 0153-19/DT/ASA/TA

**150'NİN ÜZERİNDE PRP DEĞERİNE
SAHİP FLUOR BİLEŞİĞİ İÇERMEME GARANTİSİ 150**

F.Gaz Yönetmeliği UE 517/2014

1 Ocak 2018 tarihinden itibaren yasaktır



TANIM

NEUTRALÈNE® 2012 yağ, gres ve mumların çıkarılması için özel olarak tasarlanmış bir yağ giderme ürünüdür. **NEUTRALÈNE® 2012** ölçülemez parlama noktasına sahip bir teknolojinin yanı sıra endüstriyel ortamda güvenli kullanıma göre formüle edilmiştir. Buharlaşma hızı, ürün optimum temizleme etkisine sahip olacak ve mümkün olan en hızlı şekilde buharlaşacak şekilde özel olarak adapte edilmiştir.

NEUTRALENE® 2012 hiçbir kalıntı bırakmaz. Mükemmel bir yüzey hazırlama maddesidir.

NEUTRALENE® 2012 metallerle ve plastik ve elastomerlerin büyük çoğunluğuyla uyumludur. Harici kalıp ayırıcı maddeler, vazelin, polivinil alkol ve talklar için mükemmel bir temizleme maddesidir. Herhangi bir stabilizatör içermez, bu da daha sonra meydana gelebilecek her tür oksidasyon problemini önler.

NEUTRALENE® 2012 saf, soğuk ve her tür manüel veya endüstriyel prosedürde kullanılabilir.

UYGULAMALAR

Temizleme, yağ çözme

Gresler, yağlar, mumlar ve geçici koruma ürünleri için mükemmel bir çözücüdür.

Alüminyum alaşım, çelikler, bakır alaşımları, nikel ve magnezyum alaşımlı metal parçaların yağdan arındırılması.

Plastik enjeksiyon kalıplarının ve baskı aletlerinin temizlenmesi.

Takım tezgahı kızaklarının yağının giderilmesi.

Parçaların işlemenin ve dönüşümün ardından yağlarının giderilmesi.

Yüzey hazırlığı

Montaj veya yüzey işlemi öncesinde organik veya inorganik kirleri giderir.

Endüstriyel bakım

Her tür mekanik bileşen ve akışkanın, güç aktarım mekanizmasının ve bilgi aktarım mekanizmasının yağdan arındırılması.

Otomasyon.

Robot teknolojisi. Ambalajlama ve montaj hatları.

KULLANIM TALİMATLARI

Tehlikeli. Kullanım önlemlerine uyun. Ambalaj üzerindeki tehlike ve risk ibarelerini dikkatlice okuyun. Güvenlik bilgi formuna bakın.

ÖNERİLER

Endüstri kullanılan tabakaların ve daha özel olarak termoplastiklerin veya termosetlerin çeşitliliği göz önünde bulundurulduğunda, operatörlerin yıkanacak veya yağı giderilecek tüm hassas ekipmanların tüm uyumluluk testlerini gerçekleştirmelerini öneririz.

Bu uyumluluk durumu, genellikle çalışma modlarına, dolayısıyla da bir çözücünün plastik malzemelerle olası temas sürelerine bağlıdır.

TİPİK FİZİKOKİMYASAL ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Görünüm	Görsel	Sıvı	-
Renk	Görsel	Renksiz	-
Koku	Olfaktif	Düşük	-
25°C'de yoğunluk	NF EN ISO 12185	765	kg/m ³
Kırılma indisi	ISO 5661	1,4120	-
Donma noktası	ISO 3016	-60	°C
Suda çözünürlük	-	0	%
40°C'de kinematik viskozite	NF EN 3104	0,76	mm ² /sn
Asit indisi	EN 14104	< 0.1	mg(KOH)/g
İyot indisi	NF EN 14111	nm	gI ₂ /100g
Su içeriği	NF ISO 6296	< 0.004	%
Buharlaştırma sonrası kalıntı	NF T 30-084	0	%
20°C'de buhar basıncı	NF EN 13016-1	> 0,01	hPa

PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
KB indisi	ASTM D 1133	64	-
Buharlaştırma hızı	-	12	min
20°C'de yüzey gerilimi	ISO 6295	24,8	Din/cm
Kırılma gerilimi	NF EN 60156 / IEC 156	nm	Volt

40°C'de 100 saat bakır şerit korozyonu	ISO 2160	1a	Derecelendirme
YANGIN GÜVENLİĞİ ÖZELLİKLERİ			
ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Parlama noktası (kapalı kap)	ISO 2719	ölçülemez	°C
Kendiliğinden tutuşma noktası	ASTM E 659	> 250	°C
Alt patlama sınırı	NF EN 1839	0,6	% (volümetrik)
Üst patlama sınırı	NF EN 1839	7,0	% (volümetrik)
Patlayıcı, oksitleyici, yanıcı, çok veya aşırı derecede yanıcı madde içeriği	CLP yönetmeliği	-	%

TOKSİKOLOJİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Anisidin indisi	NF ISO 6885	< 1	-
Peroksit indisi	NF ISO 3960	< 1	meq(O ₂)/kg
TOTOX (ansidin indisi + 2x peroksit indisi)	-	2,8	-
CMR, tahriş edici, aşındırıcı madde içeriği	CLP yönetmeliği	0	%
transesterifikasyondan kaynaklanan metanol kalıntı içeriği	GC-MS	0	%
Tehlikeli bileşik, CMR, irite ediciler, 160°C'de korozif bileşik emisyonu.	GC-MS	0	%

ÇEVRESEL ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Biyobozunurluk	OCDE 301	nm	-
20°C'de buhar basıncı	-	> 0,01	hPa
UOB (Uçucu Organo Bileşikler) içeriği	-	100	%
Sülfür içeriği	GC MS	0	%
Benzen içeriği	ASTM D6229	0	%
Toplam halojen içeriği	GC MS	< 1	%
Klorlu çözücü içeriği	-	0	
Aromatik çözücü içeriği	-	0	
Çevreye zararlı madde içeriği	CLP yönetmeliği	0	%
GWP'li bileşik içeriği	-	< 1	%
ODP'li bileşik içeriği	-	0	%
Karbon ayak izi, yaşam döngüsü analizi.	ISO 14040	nm	Kg Karbon eşdeğeri

SUNUM ŞEKLİ

GRV Konteyner 1000 L		
	200 L varil	25 L fiçi



KULLANIM ŞEKİLLERİ



Yağ giderme bezi



Fırça ile yağ çözme



Soğuk veya sıcak daldırma tankları

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.